



①9 BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENTAMT

⑫ **Gebrauchsmust r**  
⑩ **DE 295 19 867 U 1**

⑤1 Int. Cl.<sup>6</sup>:  
**A 63 C 5/00**  
B 32 B 27/06  
B 32 B 27/34

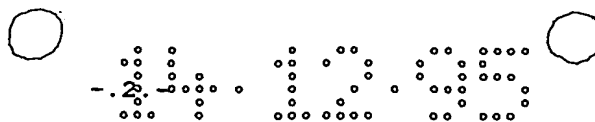
②1 Aktenzeichen:	295 19 867.2
②2 Anmeldetag:	14. 12. 95
④7 Eintragungstag:	23. 1. 97
④3 Bekanntmachung im Patentblatt:	6. 3. 97

DE 295 19 867 U 1

⑦3 Inhaber: EMS-Inventa AG, Zürich, CH	
⑦4 Vertreter: Ackmann und Kollegen, 80469 München	

⑤4 Oberbelag für Skier/Snowboards

DE 295 19 867 U 1



## Beschreibung

Die Erfindung betrifft den in den Schutzansprüchen angegebenen Gegenstand.

Die Erfindung betrifft insbesondere einen neuartigen Oberbelag für (generell ausgedrückt) Schneeboarder aller Art, wie Skier, Snowboards, u.s.w. aus neuartigem Material, das besonders gute Eigenschaften in Bezug auf die anwendungsbedingten Anforderungen und Umwelteinflüsse aufweist.

Ein bekanntes Verfahren zur Ausführung von dekorierten Ski-Oberbelägen wird beschrieben in EP 0 606 556 A1. Gemäss diesem Verfahren wird der Ski nach dem sogenannten Monocoque-System hergestellt, wobei der Oberbelag zunächst aus zwei Kunststofffolien aufgebaut wird, von denen die äussere transparent und die innere opak (weiss) ist. Vor dem Zusammenkleben der beiden Folien und dem nachfolgenden Tiefziehen werden die Aussenseite der transparenten Oberfolie und eine der späteren Kontaktflächen zwischen der transparenten Oberfolie und der opaken Unterfolie mit unterschiedlichen Dekorationen bedruckt. Als geeignete Kunststoffe für die Oberfolie werden Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymer (ABS), Acrylnitril-Styrol-Copolymer (AS), thermoplastisches Polyurethan (TPU) und aliphatische Polyamide, besonders PA 11 und PA 12, angegeben. Nur für die vor äusseren Einflüssen geschützte und nicht in jedem Fall bedruckte Unterfolie werden neben Polyesteramiden, Polyetheramiden, modifizierten Polyolefinen und Styrol-Carbonsäureanhydrid-Copolymeren auch Copolyamide beansprucht.

An die Ski-Oberbelag-Oberfolie werden sehr hohe Anforderungen gestellt:

- gute Hitzebeständigkeit bei der Verarbeitung
- gute Transparenz
- Eignung für Sublimierdruck
- gute Tiefziehbarkeit oder Thermoformbarkeit
- gute UV-Beständigkeit
- hohe Kratzfestigkeit
- hohe Kälteschlagzähigkeit

Der vorliegenden Erfindung lag die Aufgabe zugrunde, ein Folienmaterial für einen Oberbelag für Skier/Snowboards zu entwickeln, der alle obigen Anforderungen mindestens so gut wie die bisher verwendeten Polymeren erfüllt, im Vergleich zu diesen aber wirtschaftlich vorteilhafter ist und ausserdem das Herstellverfahren vereinfacht.

Diese Aufgabe wird durch den Oberbelag für Skier/Snowboards gemäss Anspruch 1 und durch

die Verwendung des Oberbelags für Skier und Snowboards gemäss Anspruch 8 gelöst.

In den Unteransprüchen sind vorteilhafte Ausführungsformen der Erfindung enthalten.

Die Aufgabe wird insbesondere gelöst durch den Oberbelag aus Copolyamiden auf der Basis von Laurinlactam, resp. Omega-Aminolaurinsäure-Einheiten, welche sich hervorragend als neue Materialien für diesen Einsatzbereich, insbesondere für die den externen Einflüssen ausgesetzte Aussenschicht des Ski-/Snowboard-Oberbelags eignen. Überdies braucht es für die Zusammenstellung der Schneebretter nur noch eine einzige als Monofolie oder coextrudierte Zweischichtfolie [Coex-Folie] ausgebildete Schutzfolie.

Es zeigte sich in unerwarteter Weise, dass Copolyamide, die nur teilweise aus Laurinlactam aufgebaut sind und als weitere Einheiten Caprolactam- oder Hexamethyldiamin-/Dicarbonsäure-Einheiten enthalten, die Anforderungen auch für eine bedruckte Aussenschicht sehr gut erfüllen. Sie haben gleichzeitig den Vorteil, wirtschaftlicher zu sein als die bisher verwendeten Homo-Polyamide PA 11 oder PA 12.

Als Dicarbonsäureeinheiten sind Adipinsäure und Isophthalsäure bevorzugt. Ganz besonders bevorzugt sind die Copolyamide PA 612, PA 6612 und PA 6I12, wobei der Anteil des Caprolactam- und/oder der Hexamethyldiamin-/Dicarbonsäure-Einheiten mindestens 1 Mol-% und maximal 99 Mol-% beträgt.

Besonders bevorzugt ist das Copolyamid PA 612 mit einem Caprolactam-Anteil im Bereich von 60 bis 98 Mol-%.

Die Copolyamide sind wahlweise mit verarbeitungs- oder verwendungsbedingten Zusatzstoffen aus der Gruppe Kettenregler, Katalysatoren, Gleitmittel, Antiblockingmittel, Stabilisatoren, Pigmente, Farbstoffe und Schlagzähigkeitsverbesserer in bekannter Weise und mit bekannten Mengen modifiziert.

Sehr gut geeignet als Folienmaterial für den erfindungsgemässen Oberbelag für Skier/ Snowboards ist Grilon® XE 3540, ein hitze- und UV-stabilisiertes PA 612 der EMS-CHEMIE AG.

Wird eine Monofolie verwendet, so ist diese transparent und wird unterseitig bedruckt, wobei in diesem Fall ein weisser resp. weissbleibender Kleber als optischer Hintergrund zum Verbinden der Folie mit dem Ski verwendet wird.

Wird eine coextrudierte Zweischichtfolie verwendet, so ist diese aus einer transparenten Oberschicht und einer weiss pigmentierten Unterschicht als Hintergrund, basierend auf dem gleichen Copolyamid, aufgebaut und an der Oberseite bedruckt.

Eine solche, erfindungsgemässe, coextrudierte Zweischichtfolie besteht zum Beispiel aus einer nicht pigmentierten, transparenten Oberschicht aus Grilon® XE 3540 natur und einer weiss pigmentierten Unterschicht aus Grilon® XE 3540 weiss, und hat vorzugsweise eine Dicke im Bereich von 0,5 bis 1,1 mm.

Die Verbindung der bedruckten Oberbelags-Folie mit dem Ski oder dem Snowboard erfolgt nach dem Monocoque-System oder nach anderen Formgebungs- und Verklebungsverfahren aus dem Stand der Technik, wobei bei neueren Verfahren kein vorgängiges Tiefziehen mehr nötig ist.

Der erfindungsgemässe Oberbelag für Skier/Snowboards basierend auf speziellen Copolyamiden erfüllt alle technischen, wirtschaftlichen und anwendungsbedingten Anforderungen in hervorragender Weise besonders auch für alpine und nordische Langlauf- und Sprung-Skier, für Snowboards und für die Kufen von Skibobs.

Der erfindungsgemässe Oberbelag wird ferner bevorzugt dann verwendet, wenn die Oberseite der Schneebretter gegen die enorme Beanspruchung geschützt und zugleich bei der Herstellung mit Dekorationen wie zum Beispiel Aufschriften wie Firmen-Logos oder Bildern dauerhaft, ästhetisch und abwechslungsreich dekoriert oder bedruckt werden soll.

### Schutzansprüche

1. Oberbelag für Skier/Snowboards bestehend aus einer Mono- oder einer coextrudierten Zweischicht-Folie, die aus Copolyamiden aus den Monomereinheiten Laurinlactam und Caprolactam und/oder Hexamethyldiamin/Dicarbonsäure aufgebaut und wahlweise mit Zusatzstoffen modifiziert ist.
2. Oberbelag für Skier/Snowboards gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Dicarbonsäure Adipinsäure oder Isophthalsäure ist.
3. Oberbelag für Skier/Snowboards gemäss Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Copolyamide ausgewählt sind aus der Gruppe PA 612, PA 6612 und PA 6112, wobei der Anteil des Caprolactams und/oder der Hexamethyldiamin-/Dicarbonsäure-Einheiten zwischen 1 und 99 Mol-% beträgt.
4. Oberbelag für Skier/Snowboards gemäss Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass das Copolyamid ein PA 612 mit einem Caprolactam-Anteil im Bereich von 60 bis 98 Mol-% ist.
5. Oberbelag für Skier/Snowboards nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Zusatzstoffe verarbeitungs- oder verwendungsbedingt sind, ausgewählt aus der Gruppe Kettenregler, Katalysatoren, Gleitmittel, Antiblockingmittel, Stabilisatoren, Pigmente, Farbstoffe und Schlagzähigkeitsverbesserer.
6. Oberbelag für Skier/Snowboards nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Monofolie transparent und unterseitig bedruckt und zur Applikation mit einem weissen Kleber auf dem Ski/Snowboard geeignet ist.
7. Oberbelag für Skier/Snowboards nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Zweischicht-Folie aus einer transparenten Oberschicht und einer weiss-pigmentierten Unterschicht aus dem gleichen Copolyamid aufgebaut und oben bedruckt ist.
8. Schutz und/oder Träger zum Bedrucken, gekennzeichnet durch einen Oberbelag für Skier und/oder Snowboards gemäss einem der Ansprüche 1 bis 7.

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**